



# ard f.lli raccanello s.p.a. industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 8

SERIE 0.290

## Steelguard

Rivestimento protettivo per superfici zincate

### CARATTERISTICHE GENERALI

STEELGUARD è un rivestimento protettivo a base di resine elastomeriche di sintesi e di pigmenti coloranti solidi alla luce, dotato di elevata resistenza agli agenti climatici ed alle atmosfere industriali anche pesanti.

STEELGUARD è un prodotto specifico per la protezione e la decorazione di manufatti in lamiera zincata (tetti, grondaie, pluviali, pannelli) in quanto mantiene inalterate nel tempo le sue caratteristiche di impermeabilità, elasticità ed eccezionale aderenza al supporto.

Per contro, a causa della sua termoplasticità e della scarsa resistenza al graffio, STEELGUARD non è indicato per la decorazione di manufatti in lamiera zincata che possono essere sottoposti a sfregamento, abrasione, compressione od altre azioni meccaniche, come ad esempio avvolgibili, mobili metallici o strutture che debbono essere accatastate od imballate.

### NORME D'IMPIEGO

#### Preparazione del supporto

- Superfici zincate nuove: sgrassare accuratamente con Diluente ARD 0.972.0042, controllare che la superficie sia perfettamente asciutta ed applicare STEELGUARD.
- Superfici zincate parzialmente corrose: carteggiare a fondo le parti arrugginite, sgrassare accuratamente tutto il supporto con Diluente ARD 0.972.0042 e trattarlo con PRIMER UNIVERSALE ARD 0.006.9418 oppure con ACRILARD PRIMER 0.017; dopo 24 ore procedere con STEELGUARD.
- Superfici zincate verniciate con prodotti deteriorati: asportare ogni traccia della pittura precedente utilizzando ARDREMOVER 0.921.0000. Lavare accuratamente con Diluente ARD 0.972.0042 per asportare ogni residuo di sverniciatore e procedere, a seconda delle condizioni del supporto, con le modalità sopra indicate.

#### Applicazione

STEELGUARD può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- A pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluire con il 13-15% in volume di Diluente ARD 0.976.0061 ed applicare facendo in modo di ottenere lo spessore voluto con un solo strato; se è necessaria una seconda mano, attendere 24-36 ore e procedere quindi con attenzione per evitare la rimozione del primo strato.
- Pistola a spruzzo ad aria: diluire il prodotto al 40-45% in volume con Diluente ARD 0.976.0061 sino alla viscosità di 36-38 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C; adottare ugelli diametro 1,5-1,8 mm. e pressione di circa 3 kg/cm<sup>2</sup>.

- Per evitare sfogliamenti dal supporto, STEELGUARD non deve essere sopravverniciato con smalti di altra natura.
  - Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
  - Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
  - Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.976.0061 oppure 0.972.0042.
  - Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali.
- Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1100 ÷ 1200 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	2000 ÷ 6000 cP	
BRILLANTEZZA (Glossmetro Gardner a 60°)	40 ± 5	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	2 h
	ASCIUTTO AL TATTO	12 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	36 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 25° C	

## RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore del film secco di almeno 40 micron ottenibile con:

- uno strato abbondante a pennello oppure con
- due strati con pistola a spruzzo ad aria.

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 8-8,5 m<sup>2</sup>/litro.

## VOCE DI CAPITOLATO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO PER SUPERFICI ZINCATE.  
 Applicazione su superfici in ferri zincati già predisposte, di due strati di protettivo per superfici zincate a base di resine stirolo acriliche resistenti alla luce ed all'esterno tipo STEELGUARD con consumo minimo di 0,125 l/m<sup>2</sup>.  
 Al m<sup>2</sup> €

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*  
 Revisione 99/07



**ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti**

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1<sup>a</sup> Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)  
 Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it