



# ard f.lli raccanello s.p.a. industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 31

SERIE 0.025

## Base

Sottosmalto per legno e ferro

### CARATTERISTICHE GENERALI

BASE è una pittura dal doppio utilizzo: fondo riempitivo opaco con potere anticorrosivo, per legno e per ferro.

E' dotata di ottimo potere riempitivo, ha una buona aderenza e carteggiabilità, si dilata molto bene ed essicca rapidamente sia in superficie che in profondità.

E' ideale per l'applicazione su manufatti in ferro o ghisa (es. termosifoni) perché, oltre ad avere potere anticorrosivo, consente di ottenere un'ottima pienezza nella finitura.

BASE è indicato, inoltre, per una eccellente preparazione delle superfici in legno; è formulato con particolari additivi antimuffa, tali da mantenere l'integrità del supporto.

BASE si applica su supporti destinati all'esterno ed all'interno.

### NORME D'IMPIEGO

#### Preparazione del supporto

- Superfici in legno: rimuovere le eventuali vecchie pitture non aderenti mediante carteggiatura. Stuccare le imperfezioni (nodi, giunzioni, chiodature, fessurazioni, ecc.) con STUCCO SINTETICO a Spatola Bianco cod. 1.062.1010 oppure, per lavori all'interno, con LITOSTUCCO cod. 1.050.1010 operando con rasate successive. Dopo 24 ore o, rispettivamente, 6 ore dall'ultima rasata, carteggiare le parti stuccate, ripulire ed applicare una mano di BASE.

Lasciare trascorrere 24 ore e levigare tutta la superficie con carta vetrata fine, ripulire accuratamente e, se necessario, applicare una seconda mano di BASE. Dopo 24 ore procedere alla finitura con due strati di smalto brillante (Ardeosint serie 0.150., Neoard serie 0.154., Tema serie 0.135., Ardeol serie 0.151.) o satinato (Ardsilk serie 0.250., Tema serie 0.235.).

- Superfici in ferro o in ghisa: sgrassare con Diluente ARD cod. 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio eventuali vecchie pitture e/o scaglie di laminazione poco aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente tutta la superficie ed applicare una o due mani di BASE. Lasciar trascorrere 24 ore e levigare, se necessario, la superficie con carta vetrata fine; ripulire accuratamente e, se necessario, applicare una seconda mano di BASE. Dopo 24 ore procedere con lo smalto di finitura.

#### Applicazione

BASE può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluirlo con il 6-8% in volume di Diluente ARD cod. 0.970.0005 ed applicarlo in strati sottili. Tra una mano e la successiva attendere almeno 12 ore.

- Pistola a spruzzo ad aria: diluire al 16-18% in volume con Diluente ARD cod. 0.970.0003; adottare ugelli diametro 1,5-1,8 mm e pressione di circa 3 kg/cm<sup>2</sup>. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 12 ore.
  - Per evitare rimozioni, BASE non deve essere sopravverniciato con prodotti diluiti con Diluente Nitro.
  - BASE può essere tinteggiato con smalti sintetici ARD brillanti (Ardeosint, Neoard, Ardeol) o satinati (Ardsilk), oppure con i coloranti universali COLORATUTTO serie 0.951.
  - Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
  - Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.970.0005.
  - Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali.
- Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1450 ± 50 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	43 ± 3s Tazza DIN n. 6	
RESIDUO SECCO IN VOLUME	50-52%	
ASPETTO DEL FILM	opaco	
COLORE	bianco	
CARTEGGIABILITÀ	dopo minimo 12 h	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	2 h
	ASCIUTTO AL TATTO	3-4 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	48 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 39° C	

## RESA

Per uno strato di BASE avente, ad essiccazione completa, lo spessore di 40 micron, la resa è di 11 m<sup>2</sup>/l.  
Tale spessore è normalmente ottenibile con:

- 1 strato a pennello

oppure con:

- 1 strato con pistola a spruzzo ad aria.

## VOCE DI CAPITOLATO

### SOTTOSMALTO PER LEGNO E FERRO

Pittura di fondo opaca, anticorrosiva ad alto riempimento per ferro e legno con caratteristiche di antimuffa.

Applicazione ad una o due mani, su fondo già predisposto, di sottosmalto anticorrosivo e fondo riempitivo per ferro e legno tipo BASE cod. 0.025.1010 per esterno ed interno, con un consumo minimo di 0,10 l/m<sup>2</sup>.

Al m<sup>2</sup> €

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

Revisione 99/07



**ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti**

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1<sup>a</sup> Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)

Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it