



# ard f.lli raccanello s.p.a.

## industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 27

SERIE 0.032

### **Ardinox**

Antiruggine sintetica al fosfato di Zinco

#### **CARATTERISTICHE GENERALI**

ARDINOX è una pittura antiruggine sintetica a base di resine alchidiche e fosfato di zinco, dotata di elevato potere coprente, ottima distensione e facilità di applicazione; possiede buon potere anticorrosivo ed è aderente ed elastica.

E' indicata per la protezione di qualsiasi tipo di supporto in ferro ed in particolare per quei manufatti (cancellate, ringhiere, termosifoni ecc.) dove è necessaria l'applicazione a pennello.

#### **NORME D'IMPIEGO**

##### **Preparazione del supporto**

- Superfici mai verniciate: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie, controllare che sia asciutta ed applicare due strati di ARDINOX; dopo 24 ore dall'ultima mano, procedere alla finitura con due strati di smalto brillante (ARDEOSINT serie 0.150 - NEOARD serie 0.154 - ARDEOL serie 0.151 - TEMA luce serie 0.135) o satinato (ARD SILK serie 0.250 - TEMA seta serie 0.235).
- Superfici già verniciate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulirla accuratamente e trattare le parti corrose con una o due mani di ARDINOX; dopo 24 ore procedere con la finitura.

##### **Applicazione**

ARDINOX può essere applicata con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: rimescolare accuratamente il prodotto, diluirlo al 9-10% in volume con Diluente ARD 0.970.0005 ed applicarlo facendo in modo di bagnare bene la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. Tra una mano e la successiva è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Pistola a spruzzo ad aria: diluire al 17-18% in volume con Diluente ARD 0.970.0003 sino alla viscosità di 30 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C, adottare ugelli diametro 1,5-1,8 mm. e pressione di circa 3 kg/cm<sup>2</sup>. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.  
Per evitare rimozioni, ARDINOX non deve essere sopravverniciata con prodotti diluiti con Diluente Nitro.
- Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.

- Lavare attrezzi ed apparecchiature con Diluente ARD 0.970.0005 oppure con Acquaragia 0.970.0063.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto, sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali.  
Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	<b>1620 ± 50 g/l</b>	
VISCOSITÀ A 20°C	<b>38 ± 3s Tazza DIN n. 6</b>	
ASPETTO DEL FILM	<b>opaco</b>	
COLORI	0.032.9422	<b>grigio</b>
	0.032.5413	<b>rosso</b>
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	<b>2 h</b>
	ASCIUTTO AL TATTO	<b>4 h</b>
	SECCO IN PROFONDITÀ	<b>24 h</b>
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	<b>+ 39° C</b>	

## RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore minimo del film secco di 70 micron, ottenibile con:

- 2 strati a pennello

oppure con:

- 2 strati con pistola a spruzzo ad aria

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 8,5 m<sup>2</sup>/litro.

## VOCE DI CAPITOLATO

**ANTIRUGGINE SINTETICA AL FOSFATO DI ZINCO.**

Applicazione su superfici in ferro di uno o più strati di antiruggine sintetica al fosfato di zinco a base di resine alchidiche e pigmenti anticorrosivi al fosfato di zinco, destinata all'esterno ed all'interno tipo ARDINOX con un consumo minimo di 0,13 l/m<sup>2</sup>.

Al m<sup>2</sup> €

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

Revisione 99/07



**ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti**

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1<sup>a</sup> Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)  
Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it