



ard f.lli raccanello s.p.a.

industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 13

SERIE 0.293 e 0.296

Salvaferro

Smalto ferromicaceo anticorrosivo

CARATTERISTICHE GENERALI

SALVAFERRO è una pittura anticorrosiva a base di particolari resine sintetiche, fosfato di Zinco, ossido di Ferro micaceo ed Alluminio lamellare; tali componenti conferiscono al prodotto proprietà peculiari che lo caratterizzano:

- EFFETTO BARRIERA, originato dalla particolare struttura lamellare dell'ossido di Ferro micaceo che, disponendosi in strati paralleli all'interno del film di pittura, ostacola in modo determinante la penetrazione dell'acqua, dell'ossigeno e degli agenti chimici presenti nelle atmosfere inquinate.
- EFFETTO SCUDO, conferito dalle lamelle di Alluminio e dall'ossido di Ferro micaceo che, presenti in superficie in strato continuo, impediscono alle radiazioni ultraviolette di raggiungere gli strati sottostanti, ritardando in tal modo la degradazione del legante.
- EFFETTO PASSIVANTE, esercitato sul supporto metallico dal fosfato di Zinco, pigmento atossico inibitore di corrosione. Per queste sue caratteristiche, SALVAFERRO è indicata come eccellente fondo anticorrosivo per strutture ferrose esposte in ambienti umidi od in atmosfera industriale o marina.

Per il suo particolare aspetto estetico, SALVAFERRO è però specifico come fondo-finitura per manufatti in ferro quali cancellate, lampioni, ringhiere, balconi, inferriate, in quanto assicura una efficace protezione anticorrosiva unita ad un aspetto altamente decorativo ad effetto metallizzato, unico nel suo genere.

NORME D'IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Superfici in ferro mai verniciate: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie ed applicare due strati di SALVAFERRO nel colore desiderato. Se si vuole una finitura tradizionale, dopo 24 ore dall'applicazione della seconda mano, è possibile sopravverniciare con smalti sintetici (ARDEOSINT serie 0.150 o NEOARD serie 0.154), a seconda delle caratteristiche richieste allo smalto di finitura.
- Superfici in ferro già pitturate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulirla accuratamente e ritoccare le parti corrose con una mano di SALVAFERRO; dopo 24 ore applicare due strati di SALVAFERRO.

Applicazione

SALVAFERRO può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello: rimescolare a fondo il prodotto, diluirlo con il 7-8% in volume di Diluente ARD 0.970.0005 ed applicare incrociando le pennellate e facendo in modo di bagnare bene la superficie e di penetrare negli eventuali interstizi. Tra una mano e la successiva è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Pistola a spruzzo ad aria: diluire con il 20-25% in volume di Diluente ARD 0.970.0003 sino alla viscosità di circa 30 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20°C ed applicare adottando ugelli diametro 1,5-1,8 mm e pressione di circa 3 kg/cm². Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Per assicurare la massima protezione anticorrosiva è necessario che le lamelle dell'ossido di ferro micaceo si dispongano in strati paralleli al supporto; tale stratificazione si ottiene applicando almeno 70 micron di prodotto secco per strato.
- Per ottenere una finitura esteticamente perfetta è consigliabile applicare almeno l'ultimo strato di SALVAFERRO con pistola a spruzzo.
- Nel caso sia richiesto un effetto lucido come indicato nella relativa cartella colori, è necessario applicare una finitura a pennello di SALVAFERRO TRASPARENTE secondo le modalità indicate nella Scheda Tecnica n° 17 .
- Durante l'applicazione provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5°C o superiore a +35°C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.970.0003 o 0.972.0042.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

SALVAFERRO è un prodotto inserito nel sistema tintometrico AZ-ARD.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO	1480 ± 50 g/l	
VISCOSITÀ A 20°C	2800 ± 200 cP	
RESIDUO SECCO IN VOLUME %	45 ± 2	
ESSICCAZIONE A 20°C	FUORI POLVERE	6 h
	ASCIUTTO AL TATTO	12 h
	SECCO IN PROFONDITÀ	48 h
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	+ 42° C	

RESA

Per un buon risultato è consigliabile applicare almeno due strati di SALVAFERRO con uno spessore complessivo del film secco di 140-150 micron. Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di circa 4,5 m²/litro.

VOCE DI CAPITOLATO**SMALTO FERROMICACECO ANTICORROSIVO.**

Applicazione su superfici in ferro già predisposte, di due strati di smalto ferromicaceo anticorrosivo a base di resine alchidiche, fosfato di zinco, ossido di ferro micaceo, alluminio lamellare e pigmenti resistenti alla luce ed all'esterno tipo SALVAFERRO con un consumo minimo di 0,22 l/m².

Al m² €

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

Revisione 01/10



ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1^a Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)

Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it