



# ard f.lli raccanello s.p.a. industria vernici e smalti

SCHEMA TECNICA N° 1

0.150.1100

## **ARDEOSINT Bianco**

**Super smalto extra brillante inodoro**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

ARDEOSINT Bianco è uno smalto di elevata qualità a base di una speciale miscela di resine alchidiche pregiate, un alto tenore di pigmento particolarmente resistente alle intemperie e solventi a basso impatto odoroso. ARDEOSINT Bianco è caratterizzato da una elevata durabilità dovuta ad un ingiallimento contenuto, elevata ritenzione della brillantezza, ottima resistenza agli agenti atmosferici, elasticità ed aderenza.

L'elevato contenuto di solidi ed il potere coprente superiore permettono, nella maggior parte dei casi, la finitura con una sola mano di smalto economizzando in modo rilevante sul tempo e sui costi di manodopera.

Per le sue ottime caratteristiche generali, ARDEOSINT Bianco è indicato per finiture di elevata qualità su qualsiasi supporto in ferro o legno destinato sia all'interno che all'esterno.

### **NORME D'IMPIEGO**

#### **Preparazione del supporto**

- Superfici in ferro mai verniciate: sgrassare con Diluente ARD 0.972.0042; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie ed applicare due mani di ARDINOX serie 0.032, nel colore desiderato; dopo 24 ore applicare una o più mani di ARDEOSINT Bianco.
- Superfici in ferro già verniciate e parzialmente degradate: asportare ogni traccia di ruggine o di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie, ripulire accuratamente, trattare le parti corrose con una o due mani di ARDINOX. Dopo 24 ore applicare una o più mani di ARDEOSINT Bianco.
- Superfici in legno mai verniciate: stuccare le eventuali imperfezioni (nodi, giunzioni, chiodature, ecc.) con STUCCO SINTETICO A SPATOLA BIANCO 1.062.1010 oppure, per lavori all'interno, con LITOSTUCCO 1.050.1010, operando con rasate successive. Dopo 24 ore o, rispettivamente, 6 ore dall'ultima rasata, carteggiare le parti stuccate, ripulire ed applicare una mano di ARDEOLITE EXTRA 0.022.1010. Lasciar trascorrere 24 ore, levigare la superficie con carta vetrata fine, ripulire accuratamente ed applicare una o più mani di ARDEOSINT Bianco.
- Superfici in legno già verniciate: sgrassare con comuni detersivi, risciacquare, stuccare le eventuali imperfezioni e levigare tutta la superficie con carta vetrata fine. Ripulire accuratamente ed applicare una o due mani di ARDEOSINT Bianco.

## Applicazione

ARDEOSINT Bianco può essere applicato con i mezzi e le modalità seguenti:

- Pennello e rullo: rimescolare accuratamente il prodotto, diluirlo con l'4-7% in volume di DILUENTE INODORO 0.970.0050 ed applicarlo in strati sottili, incrociando le passate. Intervallare eventuali ulteriori mani di almeno 24 ore.
- Pistola a spruzzo ad aria: diluire il prodotto con il 14-18% in volume di DILUENTE INODORO 0.970.0050 sino ad una viscosità di circa 40 secondi alla Tazza DIN n. 4 a 20° C; adottare ugelli diametro 1,3-1,5 mm. e pressione di 2,5-3 kg/cm<sup>2</sup>. Tra uno strato ed il successivo è opportuno lasciar trascorrere almeno 24 ore.
- Durante l'applicazione, soprattutto a spruzzo, provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.
- Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a +5° C o superiore a +35° C; evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.
- Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con Diluente ARD 0.970.0050 o con Acquaragia 0.970.0063.
- ARDEOSINT Bianco è inserito nel sistema tintometrico AZ.ARD.
- Il prodotto è infiammabile. Devono essere rispettate le Norme di Sicurezza vigenti, sia per il trasporto sia per lo stoccaggio che per l'applicazione. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare bene essiccare i residui e trattarli come rifiuti speciali.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## DATI TECNICI

|   |                        |      |
|---|------------------------|------|
| PESO SPECIFICO                          | 1280 ± 30 g/l          |      |
| VISCOSITÀ A 20°C                        | 43 ± 4s Tazza DIN n. 6 |      |
| BRILLANTEZZA (Glossmetro Gardner a 60°) | 90 ± 5                 |      |
| ESSICCAZIONE A 20°C                     | FUORI POLVERE          | 3 h  |
|   | ASCIUTTO AL TATTO      | 6 h  |
|   | SECCO IN PROFONDITÀ    | 48 h |
| PUNTO DI INFIAMMABILITÀ                 | + 39° C                |      |

## RESA

Per un buon risultato è necessario uno spessore minimo del film secco di 40 micron, ottenibile con:

- 1 strato a pennello

oppure con:

- 2 strati con pistola a spruzzo ad aria

Tale spessore, applicando correttamente ed escludendo le perdite, comporta una resa di 15,5 m<sup>2</sup>/litro.

## VOCE DI CAPITOLATO

**SUPER SMALTO EXTRA BRILLANTE INODORO.**

Applicazione su superfici in ferro o legno già predisposte di due strati di smalto brillante a mano unica a base di resine alchidiche e ad elevato contenuto di pigmento tipo ARDEOSINT Bianco con consumo minimo di 0,07 l/m<sup>2</sup>.

Al m<sup>2</sup> €

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

Revisione 02/05



**ard · f.lli raccanello s.p.a. · industria vernici e smalti**

35129 PADOVA – Zona Ind.le Nord 1<sup>a</sup> Strada, 13 – Tel. 049.8060000 (5 linee)

Fax 049.773749 – www.ard-raccanello.it - E-mail: assistenza@ard-raccanello.it